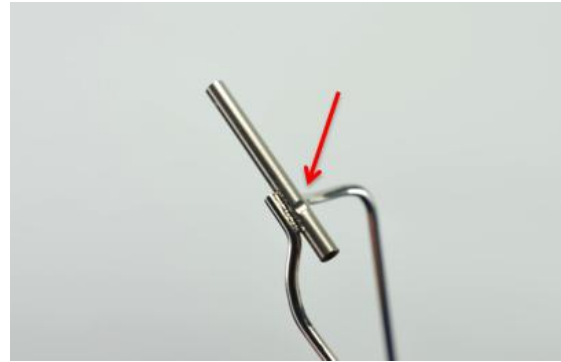
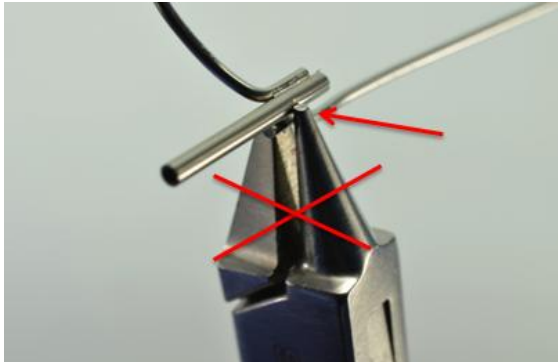


Les armatures pré-soudées au laser Conseil d'utilisation

Lors du façonnage des armatures, il est important de ne pas prendre appui sur le tube avec la pince : celle-ci va marquer et déformer le métal.

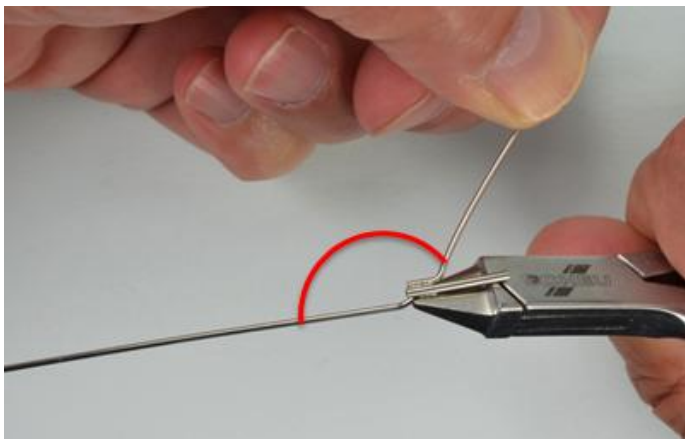
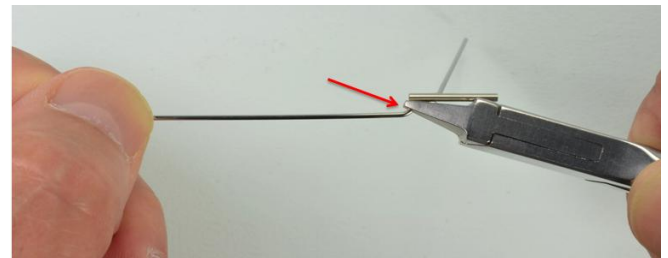
Conséquence lors du montage final, la tige support du système de propulsion ne rentrera pas.



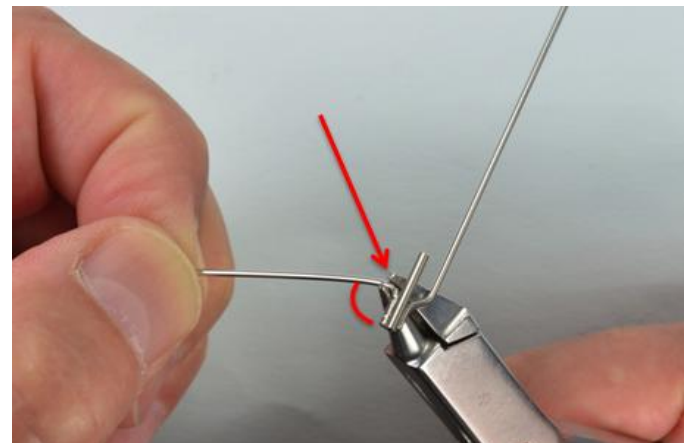
Recommandation

La pince d'Angle est recommandée pour cette phase de façonnage.

Pour travailler sur la grande longueur prendre appui dans la zone de soudure laser sous le tube.



En conservant cet appui on peut également modifier l'ouverture d'angle de la petite longueur



Pour refermer l'angle de la petite longueur, prendre appui après la soudure laser.



Cette méthode s'applique aussi bien pour l'armature inférieure que supérieure.