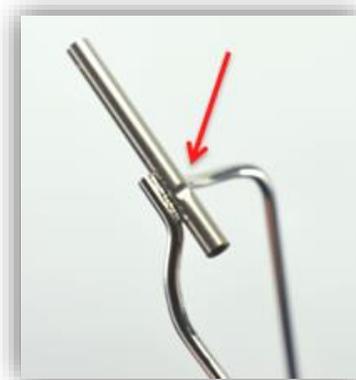
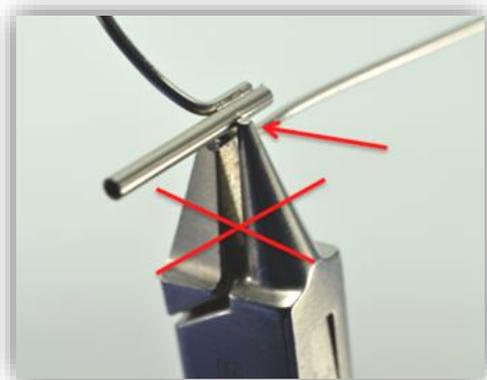
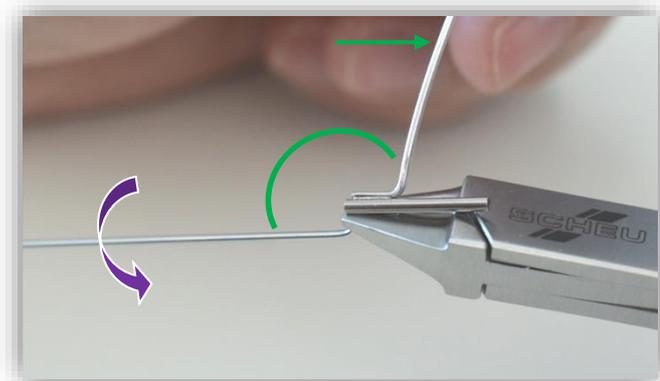


Façonnage des armatures

Lors du façonnage des armatures, il est important de **ne pas prendre appui sur le tube avec la pince** : celle-ci va marquer et déformer le métal. Conséquence, lors du montage final, la tige support du système de propulsion ne rentrera pas.



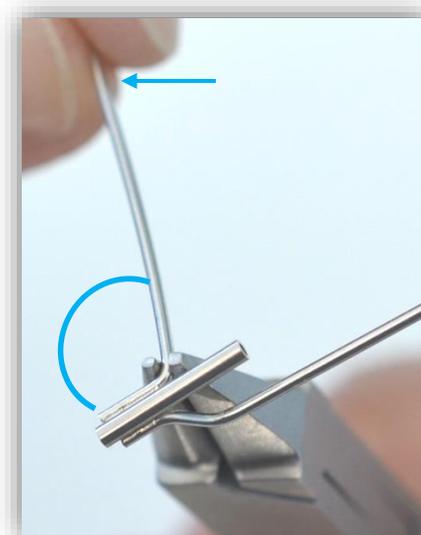
Afin d'éviter la rupture de la soudure laser pouvant être occasionnée par une mauvaise manipulation ou position de la pince, il est recommandé de suivre les conseils ci-dessous (l'utilisation de la pince d'angle est idéale) :



Pour travailler sur la grande longueur, prendre appui avec la pince dans la zone de soudure située juste sous le tube (sans le pincer !).

En conservant cet appui, on peut également **ouvrir l'angle** de la petite longueur.

Pour **fermer l'angle** de la petite longueur, prendre appui en amont de la zone de soudure.



Cette méthode s'applique aussi bien pour l'armature inférieure (standard ou inversée) que supérieure.